Eğitim İçeriği

SAP PM Farkındalık Eğitimi

Tüm SAP Eğitimleri 9 modül

Hedef Kitle

- Bakım ve teknik hizmet ekipleri
- Üretim ekipleri
- Mekanik ve elektrik bak ım çalışanları
- Bakım planlama ekipleri
- Depo ve yedek par ça ekipleri
- Mühendisler ve s üreç sahipleri
- SAP'ye geçiş sürecinde g örev alan çalışanlar
- SAP PM s üreçlerini genel seviyede tan ımak isteyen kullan ıcılar

Ön Koşullar

SAP bilgisi gerekmemektedir. Temel bak ım, üretim ve teknik operasyon bilgisi faydal ıdır.

Eğitim Programı

SAP PM Mod ülüne Genel Bak ış

- SAP PM mod ülünün amacı ve kapsam ı
- Bakım yönetimi süreçlerinde SAP PM 'nin yeri
- Arıza bakımı ve planlı bakım kavramlar ı
- Bakım süreçlerinin sistem üzerinden izlenmesi
- SAP PM'nin MM, CO, PP ve QM mod ülleriyle ili şkisi
- Bakım kayıtlarında doğru ve güncel verinin önemi

Teknik Nesne Y önetimi

- Teknik yerle şim kavram ı
- Tesis, bölüm, hat ve ekipman hiyerar şisi
- Ekipman kavram ı
- Ekipman ın teknik yerle şime bağlanması
- Alt ekipman ve üst ekipman ili şkileri
- Ekipman s ınıfları ve karakteristikleri
- Seri numaras ıyla ekipman takibi
- Teknik nesne yap ısının bakım süreçlerine etkisi

Arıza Bildirimi S üreci

- Arıza bildiriminin temel amac ı
- Arıza, öneri ve iyile ştirme bildirimleri
- Arızanın ekipman veya teknik yerle şimle ilişkilendirilmesi
- Arıza açıklaması ve öncelik bilgilerinin girilmesi
- Bildirim durumlar ının genel yap ısı
- Bildirim üzerinden bak ım ihtiyac ının takip edilmesi
- Arıza bildirimi ile i ş emri aras ındaki ilişki
- Doğru arıza kaydının analiz ve raporlamaya etkisi

Bakım İş Emri Süreci

- Bakım iş emrinin temel amac ı
- Arıza bildirimi üzerinden i ş emri oluşturulmas ı
- Ekipman üzerinden i ş emri açılması
- İş emrine bak ım görevi eklenmesi
- İşçilik ve yedek par ça ihtiyaçlarının belirlenmesi
- İş emri durumlar ının genel yap ısı
- Bakım çalışmasının tamamlanmas ı ve kapatılması
- İş emri üzerinden bak ım maliyetlerinin izlenmesi

Planlı ve Önleyici Bak ım Süreçleri

- Planlı bakımın amacı
- Zaman bazl ı bakım planlar ı
- Günlük, haftalık, aylık ve yıllık bakım periyotlar ı
- Strateji bazl ı bakım planlar ının genel yap ısı
- Bakım planına ekipman ve g örevlerin ba ğlanması
- Planlanan bak ım işlerinin sistem taraf ından olu şturulmas ı
- Planlı bakımın arıza ve duru ş sürelerine etkisi
- Periyodik bak ım görevlerinin takip edilmesi

Sayaç Bazlı Bakım Süreçleri

- Sayaç ve ölçüm noktas ı kavramlar ı
- Çalışma saati, kilometre ve üretim adedi gibi ölçüm değerleri
- Ekipmanlara saya ç tanımlanmas ı
- Sayaç değerlerinin sisteme kaydedilmesi
- Sayaç bazlı bakım ihtiyac ının belirlenmesi
- Ölçüm değerlerine g öre bakım planının devreye al ınması
- Eksik veya hatal ı sayaç kayıtlarının bakım planlar ına etkisi

Yedek Par ça, İşçilik ve Maliyet Takibi

- Bakım işlerinde yedek par ça kullanımının kaydedilmesi
- İş emri ile malzeme ihtiyac ı arasındaki ilişki
- Depo ve sat ınalma süreçleriyle entegrasyon
- Bakım faaliyetlerinde i şçilik kayd ı
- İç ve dış bakım hizmetlerine genel bak ış
- Malzeme ve i şçilik maliyetlerinin i ş emrine yans ıması
- Ekipman ve bak ım türü bazlı maliyet takibi
- Bakım maliyetlerinin y önetim kararlar ına etkisi

Raporlama ve Bak ım Geçmişi

- Açık ve tamamlanm ış bakım iş emirlerinin izlenmesi
- Arıza bildirimlerinin listelenmesi
- Planlanan bak ım işlerinin takip edilmesi
- Ekipman bak ım geçmişinin görüntülenmesi
- Ekipman de ğişikliklerinin izlenmesi
- Arıza sıklığı ve tekrarlayan ar ızaların değerlendirilmesi
- Bakım süreleri ve maliyetlerinin analiz edilmesi
- Bakım raporlar ının süreç iyileştirmede kullan ılması

Örnek Uçtan Uca SAP PM Senaryosu

- Ekipman ın ve teknik yerle şimin belirlenmesi
- Arıza bildiriminin olu şturulmas ı
- Arıza bilgilerinin ve önceliğinin kaydedilmesi
- Bildirim üzerinden bak ım iş emri oluşturulmas ı
- İş emrine g örev, işçilik ve yedek par ça eklenmesi
- Bakım çalışmasının gerçekleştirilmesi
- Kullanılan malzeme ve i şçilik bilgilerinin kaydedilmesi
- İş emrinin teknik olarak tamamlanmas ı
- Bakım maliyetlerinin g örüntülenmesi
- Ekipman bak ım geçmişinin incelenmesi
- Arıza raporlar ına yansımasının değerlendirilmesi Eğitim Sonunda Kat ılımcıların Kazanımları Bu eğitimi tamamlayan kat ılımcılar;
- SAP PM mod ülünün bakım süreçlerindeki rol ünü kavrar.
- Teknik yerle şim ve ekipman kavramlar ını tanır.
- Teknik nesne hiyerar şisinin bak ım süreçlerindeki önemini anlar.
- Arıza bildirimi s ürecinin genel i şleyişini öğrenir.
- Arıza bildirimi ile bak ım iş emri aras ındaki ilişkiyi kavrar.
- İş emri üzerinden g örev, işçilik ve malzeme takibinin nas ıl yapıldığını anlar.
- Zaman ve saya ç bazlı bakım planlar ının temel yap ısını öğrenir.
- Planlı bakımın arıza ve duru ş sürelerine etkisini fark eder.
- Bakım maliyetlerinin i ş emirleri üzerinden nas ıl izlendiğini kavrar.
- Bakım geçmişi ve arıza raporlar ının süreç iyileştirmedeki rol ünü öğrenir.
- Doğru veri giri şinin bakım planlama ve raporlama s üreçlerindeki önemini kavrar.

Bu eğitimi kurumunuza özel planlayalım. İçerik, süre ve uygulama senaryoları ekiplerinizin rolüne ve seviyesine göre uyarlanabilir. www.impress.com.tr/iletisim