Eğitim İçeriği

SAP PP Anahtar Kullanıcı Eğitimi

Tüm SAP Eğitimleri 25 modül

SAP PP Anahtar Kullanıcı Eğitimi egitimi dokumanlardan taslak olarak olusturuldu.

Kaynak: SAP LOJİSTİK VE TEDARİK ZİNCİRİ EĞİTİM VE DANIŞMANLIK/SAP PP/SAP PP Anahtar Kullanıcı Eğitim İçeriği.pdf

Eğitim Programı

Talep Yönetimi, MRP ve Üretim Siparişi Süreçleri

Üretim Yürütme, Teyit, Mal Girişi, Raporlama ve Anahtar Kullanıcı Rolü Katılımcılar eğitim sonunda uçtan uca bir SAP PP üretim sürecini anahtar kullanıcı bakış açısıyla uygular ve analiz eder. Senaryo kapsamı:

SAP PP Modülüne Anahtar Kullanıcı Bakış Açısıyla Giriş

- SAP PP modülünün kapsamı
- Üretim planlama ve üretim yürütme süreçlerinin genel yapısı
- SAP PP'nin üretim işletmelerindeki rolü
- Planlama, üretim, depo, kalite, bakım ve maliyet ekipleriyle ilişkisi
- Son kullanıcı, anahtar kullanıcı ve danışman rollerinin farkları
- Anahtar kullanıcının proje ve operasyon süreçlerindeki sorumlulukları
- SAP PP süreçlerinde doğru veri ve süreç disiplininin önemi

SAP PP Süreç Akışına Genel Bakış

- Talep oluşumu
- Planlama süreci
- MRP çalıştırma mantığı
- Planlı sipariş oluşumu
- Üretim siparişine dönüşüm
- Üretim siparişi serbest bırakma
- Malzeme tüketimi
- Üretim teyidi
- Mamul mal girişi
- Sipariş kapama ve raporlama süreci
- Uçtan uca PP belge ve işlem akışı

PP Organizasyon Yapısının Kullanıcı Perspektifinden Anlaşılması

- Üretim yeri kavramı
- Depo yeri ilişkisi
- MRP alanı mantığı
- Planlama sorumlusu kavramı
- Üretim yeri ve depo yeri bilgilerinin süreçlere etkisi
- Organizasyon yapısından kaynaklanan kullanıcı hataları
- Anahtar kullanıcının kontrol etmesi gereken temel organizasyon bilgileri

Malzeme Ana Verisi ve PP Görünümleri

- Malzeme ana verisinin üretim süreçlerindeki rolü
- PP ile ilişkili malzeme görünümleri
- MRP 1, MRP 2, MRP 3 ve MRP 4 görünümlerinin genel mantığı
- Tedarik türü, özel tedarik türü ve üretim ilişkisi
- Parti büyüklüğü bilgileri
- Emniyet stoku ve yeniden sipariş noktası farkındalığı
- Üretim planlama parametrelerinin süreçlere etkisi
- Ana veri eksikliklerinin üretim sürecine etkileri

Ürün Ağacı Yönetimi

- BOM kavramı
- Tek kademeli ve çok kademeli ürün ağacı mantığı
- Bileşen yapısı
- Alternatif ürün ağacı kavramı
- Ürün ağacı geçerlilik tarihleri
- Bileşen miktarları ve fire oranları
- Malzeme kullanım listesi
- BOM hatalarının üretim ve planlama sürecine etkisi
- Anahtar kullanıcının BOM kontrol noktaları

İş Yerleri ve İş Planları

- İş yeri kavramı
- İş yerinin üretim kapasitesiyle ilişkisi
- İş yeri ve maliyet merkezi ilişkisi
- İş planı / routing kavramı
- Operasyonlar ve operasyon sıraları
- Standart süreler
- Kontrol anahtarı mantığı
- İş yeri, operasyon ve üretim siparişi ilişkisi
- İş planı hatalarının üretim sürecine etkisi

Üretim Versiyonları

- Üretim versiyonu kavramı
- BOM ve routing bağlantısı
- Üretim versiyonunun MRP ve üretim siparişlerine etkisi
- Alternatif üretim yapılarında üretim versiyonu kullanımı
- Üretim versiyonu kaynaklı hata ve kontrol noktaları

Uygulamalı Çalışma

- Malzeme ana verisinin PP açısından incelenmesi
- Ürün ağacının görüntülenmesi ve yorumlanması
- İş yeri bilgilerinin kontrol edilmesi
- İş planı yapısının incelenmesi
- Üretim versiyonunun değerlendirilmesi
- Ana veri kaynaklı örnek hata senaryolarının analiz edilmesi

Talep Yönetimi ve Planlama Süreci

- Talep yönetimi kavramı
- Bağımsız ihtiyaçlar
- Müşteri talebi ve üretim planlama ilişkisi
- Make-to-Stock üretim mantığı
- Make-to-Order üretim mantığı
- Planlama stratejilerine genel bakış
- Talep değişikliklerinin üretim planına etkisi
- Anahtar kullanıcının talep kontrol sorumlulukları

MRP Sürecine Anahtar Kullanıcı Bakışı

- MRP’nin amacı
- Net ihtiyaç hesaplama mantığı
- Brüt ihtiyaç ve net ihtiyaç farkı
- Stok, açık satınalma, açık üretim ve talep ilişkisi
- MRP çalıştırma mantığı
- Planlı sipariş oluşumu
- Satınalma talebi oluşumu
- MRP sonuçlarının yorumlanması
- MRP hatalarının temel nedenleri
- Planlama parametrelerinin MRP sonucuna etkisi

MRP Sonuçlarının Analizi

- Stok ihtiyaç listesi

- MRP listesi
- Planlı siparişlerin görüntülenmesi
- Eksik malzeme kontrolleri
- Kapasite ve tarih önerilerinin değerlendirilmesi
- Yeniden planlama ihtiyacı
- MRP sonuçlarında anahtar kullanıcının kontrol etmesi gereken alanlar
- Planlama hatası, ana veri hatası ve kullanıcı hatasının ayrıştırılması

Planlı Siparişten Üretim Siparişine Geçiş

- Planlı sipariş kavramı
- Planlı siparişin üretim siparişine dönüştürülmesi
- Sipariş tipi ve üretim yeri bilgileri
- Üretim siparişi oluşurken kullanılan ana veriler
- Üretim siparişinde BOM ve routing aktarımı
- Planlı sipariş dönüşümünde karşılaşılabilecek hatalar

Üretim Siparişi Yönetimi

- Üretim siparişi oluşturma
- Üretim siparişi değiştirme
- Üretim siparişi görüntüleme
- Üretim siparişi yapısı
- Başlık, operasyon ve bileşen bilgileri
- Üretim siparişi serbest bırakma
- Üretim siparişi yazdırma
- Üretim siparişi statülerinin yorumlanması
- Sipariş değişikliklerinin üretim sürecine etkisi

Malzeme Hazırlığı ve Bileşen Kontrolleri

- Üretim siparişinde bileşen listesi
- Malzeme hazırlama mantığı
- Eksik parça kontrolü
- Depo yeri ve stok kontrolü
- Rezerve edilen malzemelerin görüntülenmesi
- Bileşen eksikliği durumunda izlenecek adımlar
- Üretim, depo ve planlama ekipleri arasındaki koordinasyon

Kapasite Planlama Farkındalığı

- Kapasite kavramı
- İş yeri kapasitesi
- Üretim siparişlerinin kapasiteye etkisi

- Kapasite darboğazlarının genel değerlendirilmesi
- Kapasite yükü ve üretim planı ilişkisi
- Anahtar kullanıcının kapasite kontrolünde dikkat etmesi gereken noktalar

Uygulamalı Çalışma

- Talep ve stok durumunun incelenmesi
- MRP sonuçlarının değerlendirilmesi
- Planlı siparişin görüntülenmesi
- Planlı siparişten üretim siparişine geçiş
- Üretim siparişinin serbest bırakılması
- Bileşen ve operasyon bilgilerinin kontrol edilmesi
- Eksik malzeme senaryosunun analiz edilmesi

Üretim Yürütme Süreci

- Shop floor management sürecine genel bakış
- Üretim siparişinin sahadaki karşılığı
- Üretim emirlerinin takip edilmesi
- Operasyon bazlı üretim süreci
- Üretim sürecinde planlanan ve gerçekleşen değerlerin karşılaştırılması
- Üretim sürecinde departmanlar arası iletişim

Malzeme Tüketimi Süreci

- Üretim siparişine bağlı bileşen tüketimi
- Mal çıkışı mantığı
- Otomatik ve manuel tüketim farkındalığı
- Backflush mantığına genel bakış
- Stok etkilerinin incelenmesi
- Hatalı malzeme tüketimi durumunda kontrol noktaları
- Depo ve üretim kullanıcıları için dikkat edilmesi gereken alanlar

Üretim Teyidi Süreci

- Üretim teyidi kavramı
- Operasyon bazlı teyit
- Nihai teyit mantığı
- Üretim miktarı, fire ve hurda girişleri
- İşçilik ve makine sürelerinin teyide etkisi
- Teyit iptali ve düzeltme mantığı
- Hatalı teyit girişlerinin süreçlere etkisi
- Teyit sonrası sipariş statülerinin kontrolü

Mamul Mal Girişi ve Sipariş Tamamlama

- Üretim siparişi sonrası mal girişi
- Mamul stoklarına etkisi
- Kalite kontrol bağlantısına genel bakış
- Mal girişi sonrası belge ve stok kontrolü
- Kısmi üretim ve tamamlama mantığı
- Üretim siparişi kapama sürecine genel bakış
- Sipariş tamamlanmadan önce kontrol edilmesi gereken noktalar

Maliyet Farkındalığı ve CO Entegrasyonu

- Üretim maliyetlerinin genel mantığı
- BOM kaynaklı malzeme maliyetleri
- Routing ve iş yeri kaynaklı operasyon maliyetleri
- Planlanan maliyet ve gerçekleşen maliyet farkı
- Üretim teyitlerinin maliyete etkisi
- Hatalı tüketim ve teyidin maliyet sonuçları
- Anahtar kullanıcının maliyet tarafında bilmesi gereken temel noktalar

SAP PP Raporlama ve Süreç İzleme

- Üretim siparişi bilgi sistemi
- Açık üretim siparişlerinin izlenmesi
- Tamamlanan üretim siparişlerinin kontrolü
- Malzeme bazlı üretim takibi
- MRP sonuçlarının raporlanması
- Eksik parça ve stok kontrolleri
- Toplu işlem mantığı
- COHV ile üretim siparişlerinin toplu takibi
- Rapor ekranlarında filtreleme ve çıktı alma

Hata, Blokaj ve Süreç Kontrol Yönetimi

- Ana veri eksikliklerinden kaynaklanan hatalar
- BOM ve routing hataları
- Stok yetersizliği
- Üretim siparişi serbest bırakma sorunları
- Teyit hataları
- Mal girişi hataları
- Statü kaynaklı işlem kısıtları
- Hangi durumda danışmana veya IT ekibine başvurulması gerektiği
- Anahtar kullanıcının hata analiz yöntemi

Anahtar Kullanıcı Rolü ve Proje Destek Süreci

- Anahtar kullanıcının SAP proje sürecindeki yeri
- Süreç ihtiyaçlarının toplanması
- Son kullanıcı taleplerinin değerlendirilmesi
- Test senaryolarının hazırlanmasına destek
- Kullanıcı kabul testleri
- Canlı geçiş öncesi kontrol listesi
- Canlı kullanım sonrası destek süreci
- Son kullanıcı eğitimlerine destek verilmesi
- Süreç iyileştirme taleplerinin yönetimi

Uygulamalı Final Senaryosu

- Malzeme ana verisinin kontrol edilmesi
- Ürün ağacı ve iş planının incelenmesi
- Talep ve stok durumunun değerlendirilmesi
- MRP sonuçlarının yorumlanması
- Planlı siparişin üretim siparişine dönüştürülmesi
- Üretim siparişinin serbest bırakılması
- Bileşen ve operasyon kontrollerinin yapılması
- Malzeme tüketimi sürecinin değerlendirilmesi
- Üretim teyidinin girilmesi
- Mamul mal girişinin yapılması
- Sipariş statülerinin kontrol edilmesi
- Raporlar üzerinden sürecin izlenmesi
- Hata ve kontrol noktalarının değerlendirilmesi Eğitim Sonunda Katılımcıların Kazanımları Bu eğitimi tamamlayan katılımcılar;
- SAP PP modülünün üretim planlama ve üretim yürütme süreçlerini uçtan uca kavrar.
- Malzeme ana verisi, ürün ağacı, iş yeri, iş planı ve üretim versiyonlarının süreçlerdeki etkisini analiz edebilir.
- Talep yönetimi ve MRP sonuçlarını anahtar kullanıcı seviyesinde yorumlayabilir.
- Planlı sipariş, üretim siparişi, serbest bırakma, teyit ve mal girişi süreçlerini takip edebilir.
- Üretim sürecinde stok, bileşen, operasyon ve kapasite kontrol noktalarını değerlendirebilir.
- Üretim siparişi statülerini ve belge akışını yorumlayabilir.
- Üretim teyidi, malzeme tüketimi ve mamul mal girişinin stok ve maliyet etkilerini anlayabilir.
- SAP PP raporları üzerinden açık sipariş, tamamlanan üretim ve MRP sonuçlarını takip edebilir.
- Son kullanıcı hatalarını, ana veri eksikliklerini ve süreç problemlerini ayırt edebilir.
- Anahtar kullanıcı rolüyle son kullanıcı ekiplerine destek verebilir.
- Test, canlı geçiş ve canlı kullanım sonrası destek süreçlerinde aktif rol alabilir.

Bu eğitimi kurumunuza özel planlayalım. İçerik, süre ve uygulama senaryoları ekiplerinizin

rolüne ve seviyesine göre uyarlanabilir. www.impress.com.tr/iletisim